If you have questions or comments, contact us.

1-800-4-DEWALT • www.dewalt.com

INSTRUCTION MANUAL

DW0811
Self-Leveling 360° Line/Cross Line Laser Pointer

DEWALT Industrial Tool Co., 701 East Joppa Road, Baltimore, MD 21286
(July13) Part No. 79002844 Copyright © 2013 DEWALT

IF YOU HAVE ANY QUESTIONS OR COMMENTS ABOUT THIS OR ANY DEWALT TOOL, CALL US TOLL FREE AT: **1-800-4-DEWALT (1-800-433-9258)**.

Safety

WARNING: *To reduce the risk of injury, read the safety manual provided with your product or access it online at* ***www.DeWALT.com.***

Use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure

WARNING LABELS

For your convenience and safety, the following label is on your laser.

⚠ CAUTION: LASER RADIATION - DO NOT STARE INTO BEAM. CLASS 2 LASER PRODUCT.

Laser Information

The DW0811 laser level is a class 2 laser product and complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to laser notice No. 50, dated June 24, 2007.

Product Overview

The DW0811 laser level is a self-leveling laser tool that can be used for horizontal (level) and vertical (plumb) alignment and square alignment. This tool comes fully assembled and has been designed with features that allow for quick and easy set-up. Please read and understand all instructions within this instruction manual in addition to the Safety Manual prior to use.

Specifications

SPECIFICATIONS	
Light Source	Semiconductor laser diode
Laser Wavelength	630–680 nm visible
Laser Power	<1.0 mW (each beam) CLASS 1 LASER PRODUCT
Working Range	±100' (30 m) with detector
Accuracy* (Vertical)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Accuracy* (Level)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Indicators	Flashing Indicator: battery low Flashing Laser: tilt range exceeded
Power Source	3 AA size batteries (4.5V DC)
Operating Temperature	20 °F to 120 °F (-10 °C to 50 °C)
Storage Temperature	-5 °F to 140 °F (-20 °C to 60 °C)
Environmental	IP54

Keypad, Modes and LED.

Power switch.

The Power ON/OFF switch is located on the rear of the tool as shown in figure 1. When the switch (C) is in the OFF/LOCKED position, the unit will remain off and the pendulum will be locked When the on/off switch (C) is in the ON/UNLOCKED position, the unit will be powered ON and the pendulum will be released from the locked position and self level.

Keypad.

The keypad located on the top of the tool provides activation keys for selection of laser dots and / or line function.

Low Battery Indicator.

The DW0811 is equipped with a low battery indicator on the keypad as shown in Figure 2. The indicator light is located on the keypad. When the light flashes, the batteries are low and need to be replaced. The laser may continue to operate for a short time while the batteries continue to drain. After fresh batteries are installed and the laser is turned on again, the indicator light will remian green.

Out of Tilt Range Indicator

The DW0811 is equipped with an out of tilt indicator on the keypad as shown in Figure 2. When the tilt range (> 4° tilt) has been exceeded the LED will will turn on and the laser beam will flash. The flashing beam indicates the tilt range has been exceeded and the tool IS NOT LEVEL (OR PLUMB) AND SHOULD NOT BE USED FOR DETERMINING OR MARKING LEVEL (OR PLUMB). Try repositioning the laser on a more level surface.

Batteries & Power

Your laser tool requires 3 x AA batteries. (E)

Use only new, high-quality batteries for best results.

- Ensure batteries are in good working condition. If the low battery indicator light is flashing, the batteries need replacement.
- To extend battery life, turn laser off when not working with or marking the beam.

Set Up

LEVELING THE LASER

This tool is self-leveling. It is calibrated at the factory to find plumb as long as it is positioned on flat surface within 4° of level. As long as the tool is properly calibrated, no manual adjustments must be made.

To ensure the accuracy of your work, check to make sure your laser is calibrated often. See ***Field Calibration Check.***

- *Before attempting to use the laser, make sure it is positioned securely, on a smooth, flat surface.*
- *Always mark the center of the dot or pattern created by the laser.*
- *Extreme temperature changes may cause movement of internal parts that can affect accuracy. Check your accuracy often while working. See* ***Field Calibration Check.***
- *If the laser has been dropped, check to make sure your laser is calibrated. See* ***Field Calibration Check.***

OPERATION

Turning the Laser On and Off (Fig. 6)

- With the laser off, place it on a stable, flat surface. Turn the laser on by sliding the on/off switch (A) to the ON/UNLOCKED position.
- Activate or deactivate the desired function using the keypad (B) located on the side of the tool. It can project 360° horizontal line (C) and a vertical line (D)
- To turn the laser off, slide the the on/off switch (A) to the locked position.

The DW0811 is equipped with a locking pendulum mechanism. This feature is only activated when the laser is switched off.

Using the Laser

The beams are level or plumb as long as the calibration has been checked (see ***Field Calibration Check***) and the laser beam is not flashing (see ***Out of Tilt Range Indicator***).

The tool can be used to transfer points using any combination of the five beams and/or horizontal line.

USING THE LASER WITH ACCESSORIES

The laser is equipped with both 1/4" x 20 and 5/8" x11 female threads on the bottom of the unit. These threads may be used to accommodate current or future DEWALT accessories. Only use DEWALT accessories specified for use with this product. Follow the directions included with the accessory.

⚠ WARNING: *Since accessories, other than those offered by DEWALT, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only DEWALT recommended accessories should be used with this product.*

Recommended accessories for use with your tool are available at extra cost from your local dealer or authorized service center. If you need assistance in locating any accessory, please contact DEWALT Industrial Tool Co., 701 East Joppa Road, Baltimore, MD 21286, call 1-800-4-DEWALT (1-800-433-9258) or visit our website: www.DeWALT.com.

Field Calibration Check

Levelling Accuracy

(See Figure 1)

Calibration check should be performed using a distance no shorter than the distance of the applications for which the tool will be used.

1. Place the laser tool on a tripod and close to wall #1 as shown in Fig 1. Turn on both a horizontal and vertical line. Mark the intersection of the points P_1.
2. Rotate laser tool 180° and mark point P_2 at intersection of the lines on wall #2
3. Move laser tool close to wall #2 and align point P_3 at previously marked point P_2
4. Rotate laser tool 180° and mark point P_4 on wall #1
5. Measure the vertical distance between P_1 and P_4 to get D_3.

If the measurement is greater than the values shown below, the laser must be serviced at an authorized service center

Distance Between Walls	Measurement Between Marks (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5.5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

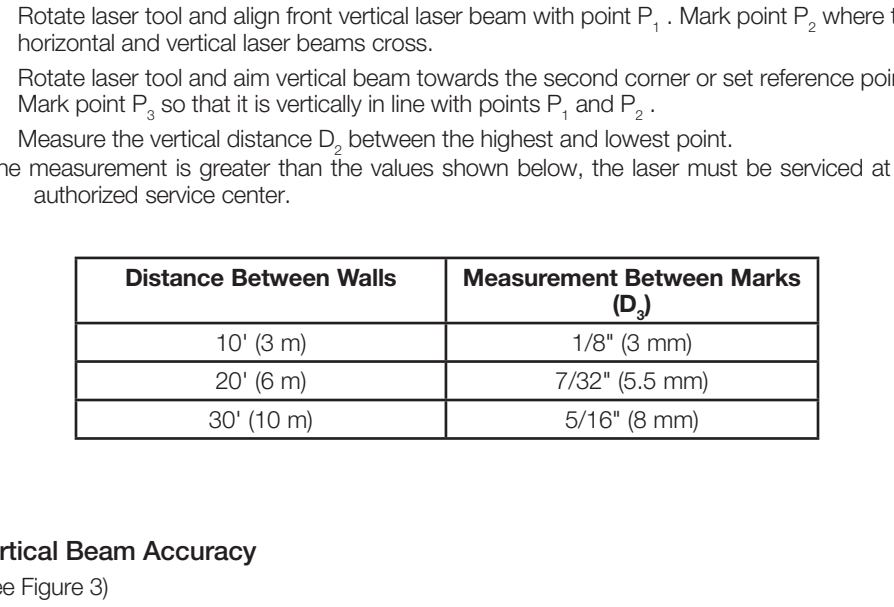


Figure 1

Horizontal Beam Accuracy

(See Figure 2)

1. Place laser tool as shown with laser ON. Aim vertical beam towards the first corner or a set reference point. Measure out half of the distance D_1 and mark point P_1 .
2. Rotate laser tool and align front vertical laser beam with point P_1 . Mark point P_2 where the horizontal and vertical laser beams cross.
3. Rotate laser tool and aim vertical beam towards the second corner or set reference point. Mark point P_3 so that it is vertically in line with points P_1 and P_2 .
4. Measure the vertical distance D_2 between the highest and lowest point.

If the measurement is greater than the values shown below, the laser must be serviced at an authorized service center.

Distance Between Walls	Measurement Between Marks (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5.5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

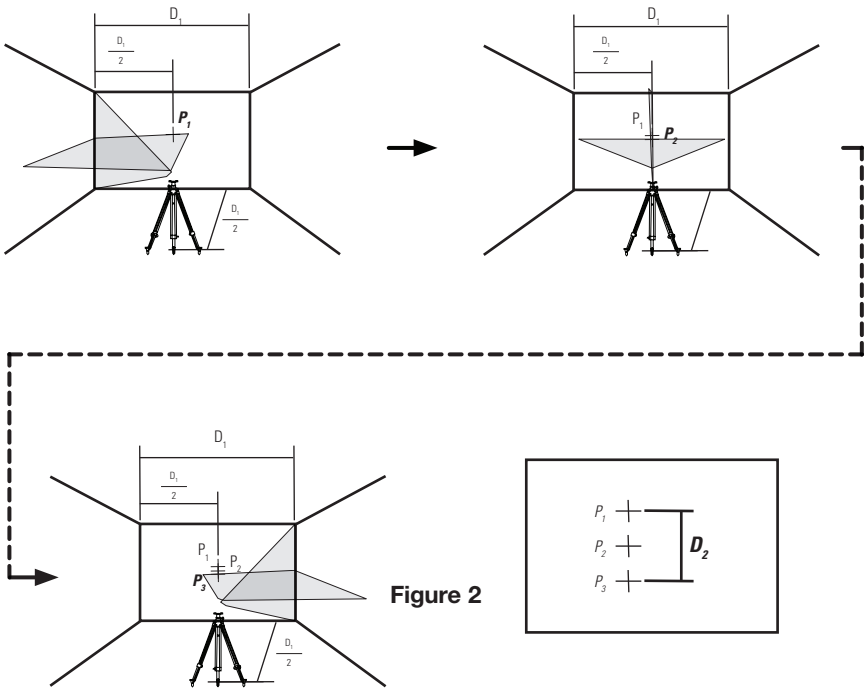


Figure 2

Vertical Beam Accuracy

(See Figure 3)

1. Measure the height of a reference point to get distance D_1 . Place laser tool as shown with laser ON. Aim vertical beam towards reference point. Mark points P_1 , P_2 , and P_3 as shown.
2. Move laser tool to opposite side of reference point and align the same vertical beam with P_2 and P_3 .
3. Measure the horizontal distances between P_1 and the vertical beam from the 2nd location.

If the measurement is greater than the values shown below, the laser must be serviced at an authorized service center.

Distance Between Walls	Measurement Between Marks (D_3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5.5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

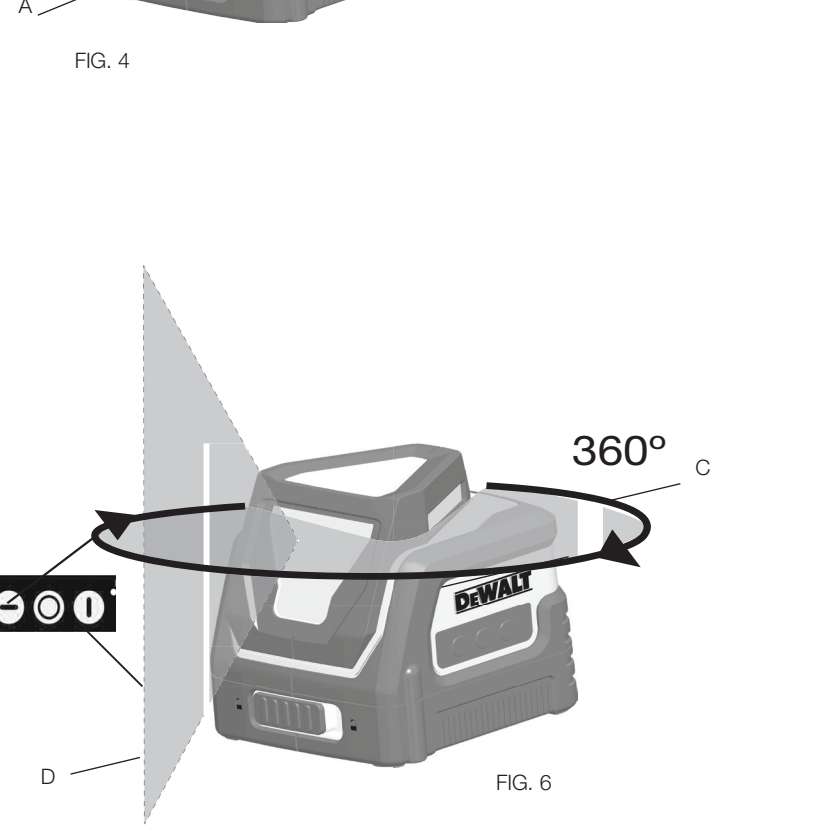


Figure 3

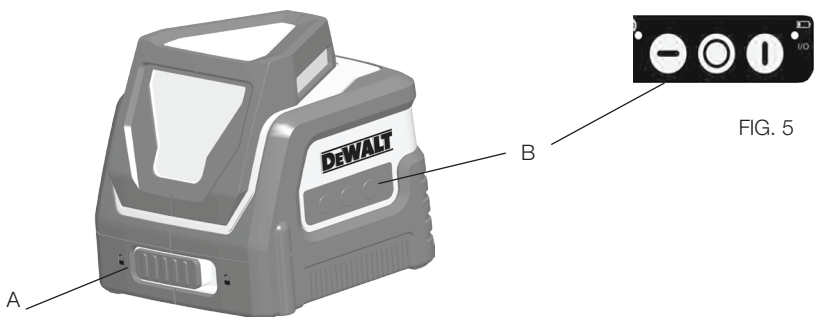


FIG. 4

FIG. 5

FIG. 6

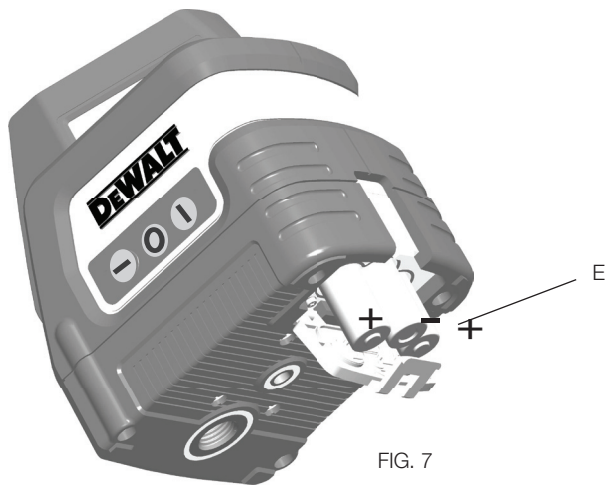
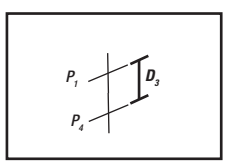


FIG. 7



Si tiene preguntas o comentarios, puede contactarnos.

1-800-4-DEWALT • www.dewalt.com

MANUAL DE INSTRUCCIONES

DEWALT®

DW0811
Puntero láser de auto nivelación de línea/línea cruzada de 360°

DEWALT Industrial Tool Co., 701 East Joppa Road, Baltimore, MD 21286
(July13) Parte N.° 79002844 Copyright © 2013 DEWALT

SI TIENE CONSULTAS O COMENTARIOS ACERCA DE ESTA HERRAMIENTA DEWALT O DE CUALQUIER OTRA, LLÁMENOS SIN CARGO AL NÚMERO: **1-800-4-DEWALT (1-800-433-9258)**.

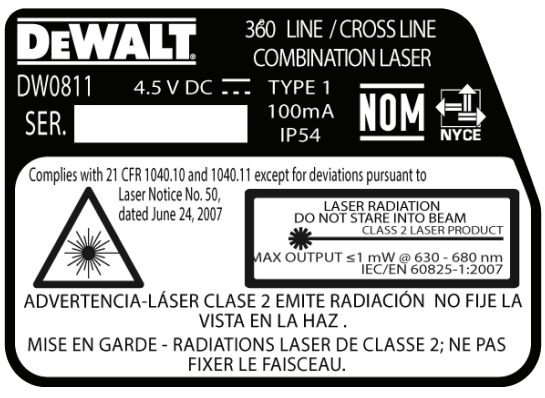
Seguridad

ADVERTENCIA: *Para reducir el riesgo de lesiones, lea el manual de seguridad provisto con su producto o acceda al mismo en línea en* ***www.DeWALT.com.***

El uso de controles o ajustes o la realización de procedimientos diferentes a los especificados en el presente puede resultar en exposición peligrosa a la radiación

ETIQUETAS DE ADVERTENCIA

Para su comodidad y seguridad, se incluye la etiqueta siguiente en su láser.



⚠ PRECAUCIÓN: RADIACIÓN LÁSER - NO MIRE FIJO EL RAYO. PRODUCTO LÁSER DE CLASE 2.

Información sobre el láser

El nivel láser DW0811 es un producto láser de clase 2 y cumple con 21 CFR 1040.10 y 1040.11 excepto por las desviaciones en virtud de la notificación para láser N.° 50, de fecha 24 de junio de 2007.

Descripción del producto

El nivel láser DW0811 es una herramienta láser de autonivelación que puede usarse para alineación horizontal (nivel) y vertical (plomada) y alineación cuadrada. Esta herramienta viene totalmente ensamblada y ha sido diseñada con características que permiten una instalación rápida y sencilla. Lea y comprenda todas las instrucciones en este manual de instrucciones además del Manual de seguridad antes del uso.

Especificaciones

ESPECIFICACIONES	
Fuente de luz	Diodo de láser semiconductor
Longitud de onda del láser	630–680 nm visible
Potencia del láser	<1,0 mW (cada rayo) PRODUCTO LÁSER CLASE 1
Rango de funcionamiento	30 m (±100') con detector
Precisión* (vertical)	±4 mm a 10 m (± 5/32" a 30')
Precisión* (nivel)	±4 mm a 10 m (± 5/32" a 30')
indicadores	Indicador destellando: batería baja Láser destellando: rango de inclinación excedido
Fuente de alimentación	3 baterías tamaño AA (4,5 VCC)
Temperatura de funcionamiento	-10 °C a 50 °C (20 °F a 120 °F)
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 60 °C (-5 °F a 140 °F)
Ambiental	IP54

Teclado, Modos y LED.

Interruptor de energía.

El interruptor de ENCENDIDO/APAGADO se ubica cerca de la parte posterior de la herramienta como se muestra en la figura 1. Cuando el interruptor (C) está en la posición APAGADO/BLOQUEADO, la unidad se mantendrá apagada y el péndulo se bloqueará Cuando el interruptor de encendido/apagado (C) está en la posición ENCENDIDO/DESBLOQUEADO, la unidad se encenderá y el péndulo se liberará de la posición de bloqueo y se autonivelará.

Teclado.

El teclado ubicado en la parte superior de la herramienta contiene las teclas de activación para la selección de los puntos láser o la función de línea.

Indicador de batería baja.

El DW0811 está equipado con un indicador de batería baja en el teclado como se muestra en la Figura 2. La luz del indicador se ubica en el teclado. Cuando la luz parpadea, las baterías están bajas y deben reemplazarse. El láser puede continuar operando por un tiempo breve hasta que las baterías se agoten por completo. Una vez que se instalen las baterías nuevas y el láser se encienda nuevamente, la luz del indicador se mantendrá verde.

Indicador de fuera de rango de inclinación

El DW0811 está equipado con un indicador fuera de rango en el teclado como se muestra en la Figura 2. Cuando el rango de inclinación (inclinación > 4°) se ha excedido, el LED se encenderá y el rayo láser parpadeará. El rayo parpadeante indica que se ha excedido el rango de inclinación y que la herramienta NO ESTÁ A NIVEL (O PLOMADA) Y NO DEBE USARSE PARA DETERMINAR O MARCAR EL NIVEL (O PLOMADA). Intente cambiar la posición del láser en una superficie más nivelada.

Baterías y alimentación

Su herramienta láser requiere 3 baterías AA. (E)

Use solo baterías nuevas de alta calidad para obtener mejores resultados.

- Verifique que las baterías estén en buenas condiciones. Si la luz del indicador de batería baja parpadea, debe reemplazar las baterías.
- Para extender la duración de las baterías, apague el láser cuando no trabaja o marca el rayo.

Instalación

NIVELACIÓN DEL LÁSER

Esta herramienta posee autonivelación. Está calibrada en fábrica para encontrar plomada cuando se coloca en una superficie plana dentro de 4° del nivel. Si la herramienta está calibrada correctamente, no deben realizarse ajustes manuales.

Para asegurar la precisión de su trabajo, con frecuencia compruebe que su láser esté calibrado. Vea ***Comprobación de calibración en campo.***

- *Antes de intentar usar el láser, asegúrese de que esté colocado firmemente en una superficie suave y plana.*
- *Siempre marque el centro del punto o patrón creado por el láser.*
- *Los cambios extremos de temperatura pueden causar el movimiento de partes internas que pueden afectar la precisión. Compruebe la precisión con frecuencia al trabajar. Vea* ***Comprobación de calibración en campo.***
- *Si el láser se ha caído, compruebe que esté calibrado. Vea* ***Comprobación de calibración en campo.***

FUNCIONAMIENTO

Encendido y apagado del láser (Fig. 6)

- Con el láser apagado, colóquelo en una superficie estable y plana. Encienda el láser deslizando el interruptor de encendido/apagado (A) a la posición ENCENDIDO/DESBLOQUEADO.
- Active o desactive la función deseada usando el teclado (B) ubicado en el lateral de la herramienta. Puede proyectar una línea horizontal (C) y una línea vertical (D) de 360°
- Apague el láser deslizando el interruptor de encendido/apagado (A) a la posición de bloqueo.

El DW0811 está equipado con un mecanismo de péndulo de bloqueo. Esta función solo se activa cuando el láser se apaga.

Uso del láser

Los rayos están a nivel o en plomada si se ha comprobado la calibración (vea ***Comprobación de calibración en campo***) y el rayo láser no parpadee (vea ***Indicador de fuera de rango de inclinación***).

La herramienta puede usarse para transferir puntos usando cualquier combinación de los cinco rayos y/o líneas horizontales.

USO DEL LÁSER CON ACCESORIOS

El láser está equipado con roscas hembra de 1/4" x 20 y 5/8" x 11 en la parte inferior de la unidad. Estas roscas pueden usarse para alojar accesorios actuales o futuros de DEWALT. Use solo accesorios DEWALT especificados para usar con este producto. Siga las instrucciones incluidas con el accesorio.

⚠ADVERTENCIA: *Como los accesorios, fuera de los ofrecidos por DEWALT, no han sido probados con este producto, el uso de tales accesorios con esta herramienta podría ser peligroso. Para reducir el riesgo de lesiones, solo debe usar accesorios recomendados por DEWALT con este producto.*

Los accesorios recomendados para usar con su herramienta están disponibles a un costo adicional con su distribuidor local o centro de servicio autorizado. Si necesita asistencia para ubicar un accesorio, contacte a DEWALT Industrial Tool Co., 701 East Joppa Road, Baltimore, MD 21286, llame al 1-800-4-DEWALT (1-800-433-9258) o visite nuestro sitio web: www.DeWALT.com.

Comprobación de calibración en campo

Precisión de la nivelación

(Vea la Figura 1)

La comprobación de calibración debe realizarse usando una distancia no menor a la distancia de las aplicaciones para las que se usará la herramienta.

1. Coloque la herramienta láser en un trípode y cerca de la pared N.° 1 como se muestra en la Fig. 1. Encienda una línea horizontal y vertical. Marque la intersección de los puntos P_1.
2. Rote la herramienta láser 180° y marque el punto P_2 en la intersección de las líneas en la pared N.° 2
3. Mueva la herramienta láser cerca de la pared N.° 2 y alinee el punto P_3 en el punto marcado anteriormente P_2
4. Gire la herramienta láser 180° y marque el punto P_4 en la pared N.° 1
5. Mida la distancia vertical entre P_1 y P_4 para obtener D_3.

Si la medición es mayor a los valores que se indican a continuación, el láser debe ser reparado en un centro de servicio autorizado.

Distancia entre las paredes	Medición entre las marcas (D_3)
3 m (10')	3 mm (1/8")
6 m (20')	5,5 mm (7/32")
10 m (30')	8 mm (5/16")

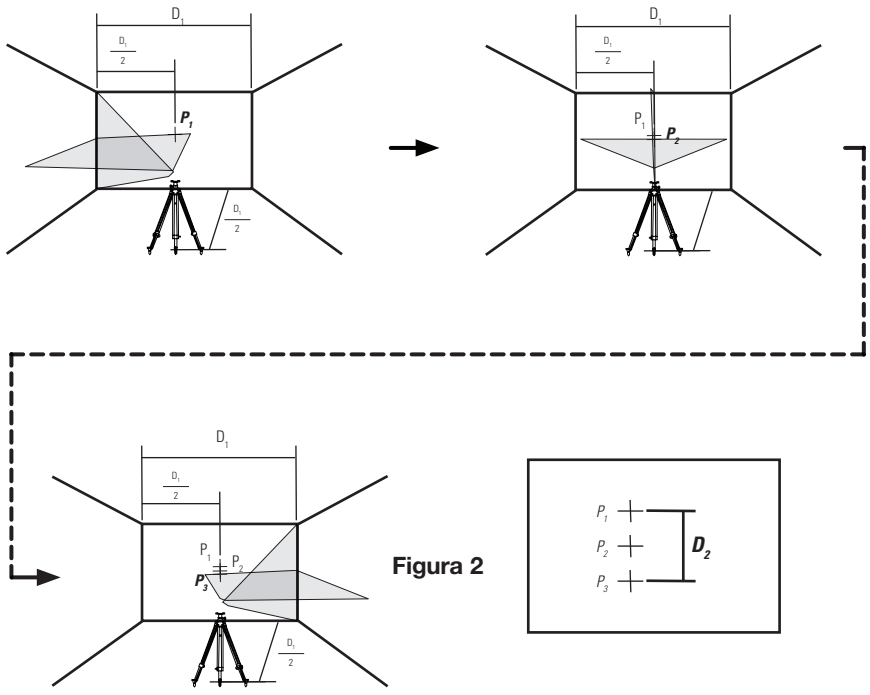


Figura 2

Precisión del rayo horizontal

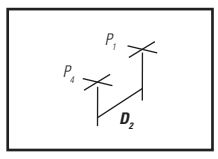
(Vea la Figura 2)

1. Coloque la herramienta láser como se muestra con el láser ENCENDIDO. Apunte el rayo vertical hacia la primera esquina o hacia un punto de referencia definido. Mida la mitad de la distancia D_1 y marque el punto P_1.
2. Gire la herramienta láser y alinee el rayo láser vertical delantero con el punto P_1. Marque el punto P_2 donde se cruza el rayo láser horizontal y vertical.
3. Gire la herramienta láser y apunte el rayo vertical hacia la segunda esquina o punto de referencia definido. Marque el punto P_3 de tal forma que esté verticalmente en línea con los puntos P_1 y P_2.
4. Mida la distancia vertical D_2 entre el punto más alto y más bajo.

Si la medición es mayor a los valores que se indican a continuación, el láser debe ser reparado en un centro de servicio autorizado.

Distancia entre las paredes	Medición entre las marcas (D_3)
3 m (10')	3 mm (1/8")
6 m (20')	5,5 mm (7/32")
10 m (30')	8 mm (5/16")

Figura 3



Precisión del rayo vertical

(Vea la Figura 3)

1. Mida la altura de un punto de referencia para obtener la distancia D_1. Coloque la herramienta láser como se muestra con el láser ENCENDIDO. Apunte el rayo vertical hacia el punto de referencia. Marque los puntos P_1 , P_2 y P_3 como se muestra.
2. Mueva la herramienta láser al lado opuesto del punto de referencia y alinee el mismo rayo vertical con P_2 y P_3.
3. Mida las distancias horizontales entre P_1 y el rayo vertical de la segunda ubicación.

Si la medición es mayor a los valores que se indican a continuación, el láser debe ser reparado en un centro de servicio autorizado.

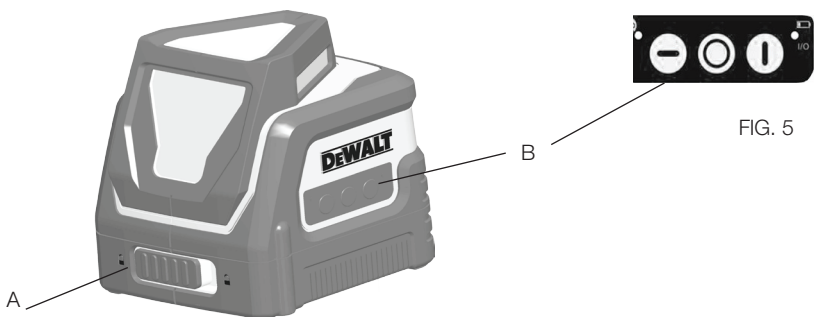


FIG. 4

FIG. 5

Distancia entre las paredes	Medición entre las marcas (D_3)
3 m (10')	3 mm (1/8")
6 m (20')	5,5 mm (7/32")
10 m (30')	8 mm (5/16")

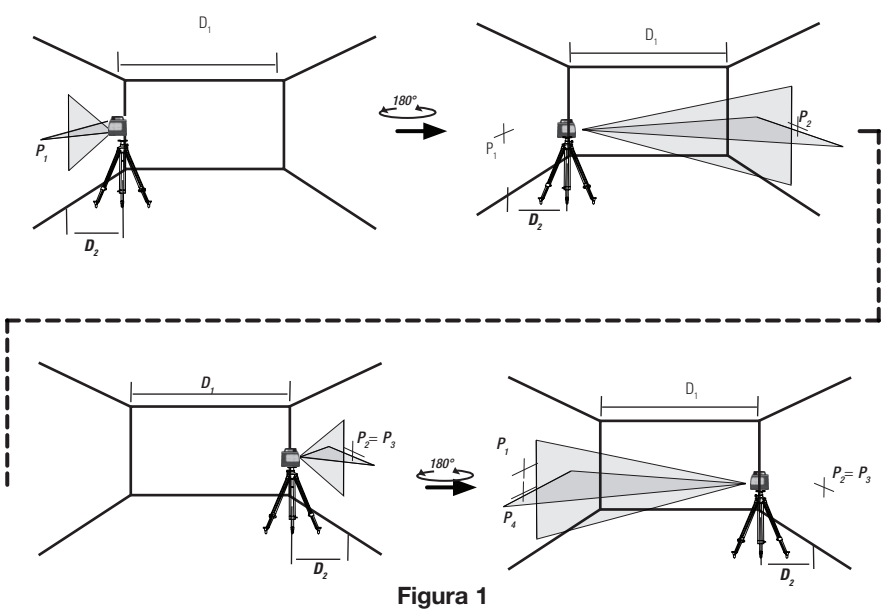
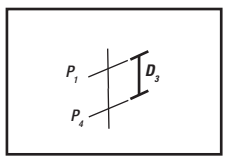


Figura 1



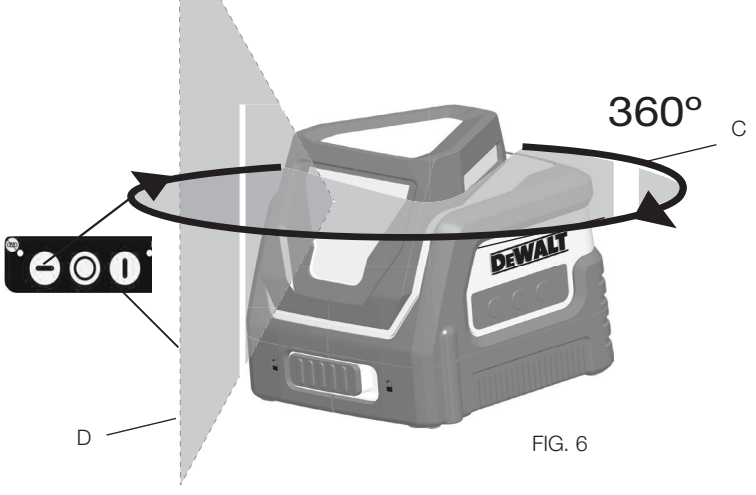


FIG. 6

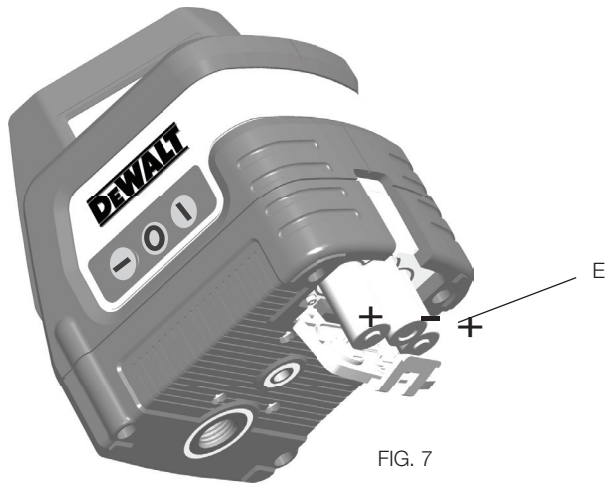


FIG. 7

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec nous.

1 800 4-DEWALT • www.dewalt.com

MANUEL D'INSTRUCTIONS

DEWALT®

DW0811
Pointeur laser autonivelant transversal/d'alignement à 360°

DEWALT Industrial Tool Co., 701 East Joppa Road, Baltimore, MD 21286
(JULY13) Nº de pièce 79002844 Copyright © 2013 DEWALT

POUR TOUTE QUESTION OU TOUT COMMENTAIRE AU SUJET DE CET OUTIL OU DE TOUT AUTRE OUTIL DEWALT, APPELER SANS FRAIS AU NUMÉRO : **1 800 4-DEWALT (1 800 433-9258)**.

Sécurité

AVERTISSEMENT : *Pour réduire les risques de blessures, lire le guide de sécurité fourni avec votre produit ou le consulter en ligne à* ***www.DeWALT.com.***

L'utilisation de commandes ou de réglages ou encore l'exécution de procédures autres que celles indiquées ici peuvent entraîner une exposition dangereuse aux rayonnements.

ÉTIQUETTES D'AVERTISSEMENT

Pour des raisons pratiques et de sécurité, l'étiquette suivante a été apposée sur le laser.

⚠ATTENTION : RAYONNEMENT LASER - NE JAMAIS FIXER LE FAISCEAUÉQUIPEMENT LASER DE CATÉGORIE 2

Renseignements sur le laser

Le niveau au laser DW0811 est un laser de catégorie 2 conforme aux normes 21 CFR 1040.10 et 1040.11 à l'exception des dérogations prévues par l'avis nº 50 en date du 24 juin 2007.

Aperçu du produit

Le niveau au laser DW0811 est un outil laser autonivelant pouvant être utilisé pour un alignement horizontal (niveau), vertical (aplomb) et d'angle droit. Complètement assemblé, il comporte des fonctions permettant un réglage rapide et facile. Avant de l'utiliser, veuillez lire et comprendre toutes les consignes de ce manuel d'instructions ainsi que le guide de sécurité.

Fiche technique

FICHE TECHNIQUE	
Source lumineuse	Diode laser à semi-conducteur
Longueur d'onde du laser	630 à 680 nm visible
Puissance laser	<1,0 mW (par faisceau) ÉQUIPEMENT LASER DE CATÉGORIE 1
Portée	± 30 m (100 pi) avec détecteur
Précision* (à la verticale)	± 4 mm à 9 m (5/32 po à 30 pi)
Précision* (niveau)	± 4 mm à 9 m (5/32 po à 30 pi)
Voyants	Voyant clignotant : pile faible Laser clignotant : dépassement de la plage d'inclinaison
Source d'alimentation	3 piles AA (4,5 V c.c.)
Température d'utilisation	De -10 °C à 50 °C (20 °F à 120 °F)
Température d'entreposage	De -20 °C à 60 °C (-5 °F à 140 °F)
Environnement	IP54

Clavier, modes et voyant à DEL

Interrupteur d'alimentation

L'interrupteur Marche/Arrêt se trouve au dos de l'outil, comme illustré à la figure 1. Lorsque l'interrupteur (C) est en position ARRÊT/BLOQUÉ, l'appareil est éteint et le pendule est bloqué. Lorsque l'interrupteur Marche/Arrêt (C) est en position MARCHE/DÉBLOQUÉ, l'appareil est allumé, le pendule et débloqué et la fonction d'autonivelage est active.

Clavier

Le clavier situé au-dessus de l'outil comporte des touches d'activation permettant de choisir entre les fonctions de points ou de ligne laser.

Voyant de pile faible

L'appareil DW0811 est doté d'un voyant de pile faible, comme illustré à la figure 2. Ce voyant est situé sur le clavier. Lorsqu'il clignote, les piles sont faibles et doivent être remplacées. Le laser continuera à fonctionner quelque temps pendant que les piles se déchargent. Une fois les piles neuves installées et le laser rallumé, le voyant reste vert.

Voyant d'erreur d'inclinaison

L'appareil DW0811 est doté d'un voyant d'erreur d'inclinaison situé sur le clavier, comme illustré à la figure 2. Lorsque la plage d'inclinaison (inclinaison > 4°) est dépassée, le voyant s'allume et clignote et le faisceau laser se met à clignoter. Le clignotement du faisceau laser indique que la plage d'inclinaison a été dépassée et que l'outil N'EST PAS DE NIVEAU (OU D'APLOMB) ET NE DOIT PAS SERVIR À DÉTERMINER OU À MARQUER LE NIVEAU (OU L'APLOMB). Essayer de repositionner le laser sur une surface plus à niveau.

Piles et alimentation

Votre outil laser a besoin de 3 piles AA. (E)

Pour obtenir de meilleurs résultats, n'utiliser que des piles neuves de qualité supérieure.

- Vérifier qu'elles sont en bon état. Lorsque le voyant de pile faible clignote, il faut remplacer les piles.
- Pour prolonger les piles, éteindre le laser lorsque vous ne l'utilisez pas ou que vous marquez le faisceau.

Réglage

MISE À NIVEAU DU LASER

Cet outil est autonivelant. Il est étalonné en usine pour trouver l'aplomb à condition d'être posé sur une surface plane d'une inclinaison maximale de 4°. Tant qu'il est bien étalonné, il n'est pas nécessaire de le régler manuellement.

Pour un travail précis, veiller à étalonner votre laser fréquemment. Voir ***Vérification de l'étalonnage sur place.***

- *Avant d'utiliser le laser, vérifier qu'il est solidement positionné sur une surface plane et lisse.*
- *Toujours marquer le centre de la forme ou du point projeté par le laser.*
- *Les changements extrêmes de température peuvent provoquer le déplacement de composants internes et compromettre la précision. Au cours du travail, vérifier fréquemment la précision. Voir* ***Vérification de l'étalonnage sur place.***
- *Si le laser est tombé, vérifier qu'il est toujours étalonné. Voir* ***Vérification de l'étalonnage sur place.***

FONCTIONNEMENT

Marche et arrêt du laser (fig. 6)

- Placer le laser éteint sur une surface plane et stable. L'allumer en glissant l'interrupteur Marche/Arrêt (A) en position MARCHE/DÉBLOQUÉ.
- Activer ou désactiver la fonction souhaitée à l'aide du clavier (B) situé sur le côté de l'outil. Il peut projeter une ligne horizontale à 360° (C) et une ligne verticale (D)
- Pour éteindre le laser, glisser l'interrupteur Marche/Arrêt (A) en position de blocage.

Le modèle DW0811 est équipé d'un mécanisme de blocage à mouvements de pendule. Cette fonction ne s'active que lorsque l'on éteint le laser.

Utilisation du laser

Les faisceaux seront de niveau ou d'aplomb si l'étalonnage a été vérifié (voir ***Vérification de l'étalonnage sur place***) et si le faisceau laser ne clignote pas (voir ***Voyant d'erreur d'inclinaison***).

Il est possible d'utiliser l'outil pour reporter des points à l'aide d'une combinaison des cinq faisceaux et de la ligne horizontale.

UTILISATION DU LASER AVEC ACCESSOIRES

Des filets de vis femelles de 6,35 mm (1/4 po) x 20 et 15,8 (5/8 po) x 11 se trouvent sous l'appareil. Ils servent à fixer des accessoires DEWALT existants ou futurs. N'utiliser que les accessoires DEWALT conçus pour ce produit. Respecter les consignes fournies avec l'accessoire.

⚠AVERTISSEMENT : *Étant donné qu'aucun test n'a été fait avec des accessoires non vendus par DEWALT, leur utilisation avec cet outil pourrait s'avérer dangereuse. Pour réduire les risques de blessure, n'utiliser que les accessoires recommandés par DEWALT.*

Les accessoires recommandés pour l'utilisation avec cet outil sont en vente chez un détaillant local ou un centre de service autorisé. Si vous avez besoin d'aide pour trouver un accessoire, communiquer avec DEWALT Industrial Tool Co., 701 East Joppa Road, Baltimore, MD 21286, composer le 1 800 4-DEWALT (1 800 433-9258) ou consulter notre site Web : www.DeWALT.com.

Vérification de l'étalonnage sur place

Précision du nivellement

(Voir la figure 1)

Il est important de vérifier l'étalonnage sur une distance au moins équivalente à celle de l'installation pour laquelle le laser sera utilisé.

1. Placer l'outil laser sur un trépied proche du mur 1, comme illustré à la figure 1. Projeter une ligne horizontale et une ligne verticale. Marquer l'intersection des points P_1.
2. Faire pivoter l'outil laser à 180° et marquer le point P_2 à l'intersection des lignes sur le mur 2.
3. Placer l'outil laser près du mur 2 et aligner le point P_3 sur le point P_2 marqué plus tôt.
4. Faire pivoter l'outil laser à 180° et marquer le point P_4 sur le mur 1.
5. Mesurer la distance verticale entre P_1 et P_4 pour obtenir D_3.

Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, le laser doit être réparé dans un centre de service autorisé.

Distance entre les murs	Mesure entre les marques (D_3)
3 m (10 pi)	3 mm (1/8 po)
6 m (20 pi)	5,5 mm (7/32 po)
9 m (30 pi)	8 mm (5/16 po)

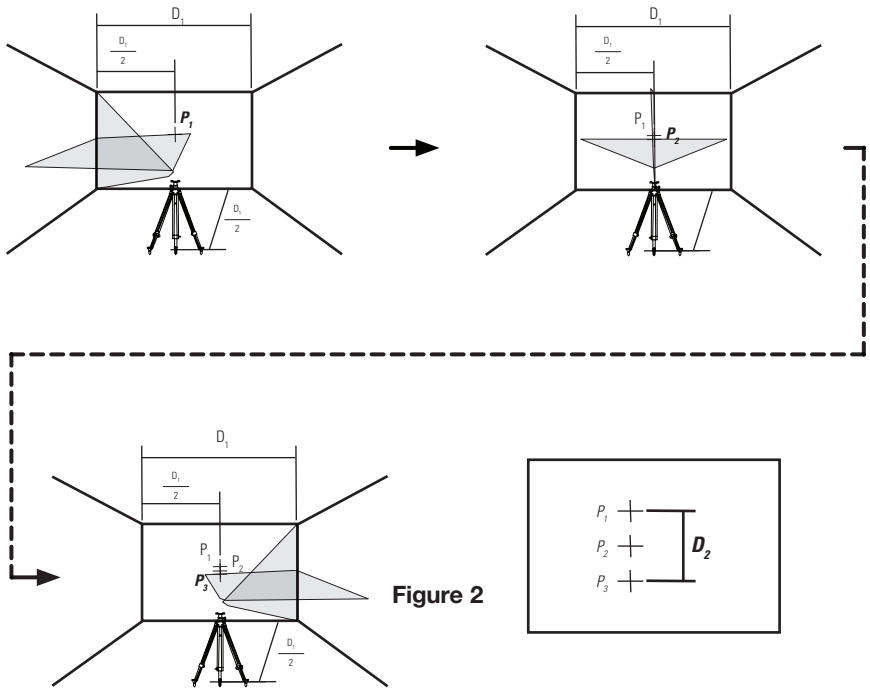


Figure 2

Précision du faisceau horizontal

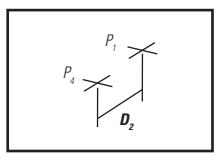
(Voir la figure 2)

1. Placer l'appareil laser comme illustré. Le laser doit être allumé. Diriger le faisceau vertical vers le premier angle ou un point de référence établi. Mesurer la moitié de la distance D_1 et marquer le point P_1.
2. Faire pivoter l'outil laser et aligner le faisceau laser vertical frontal sur le point P_1. Marquer le point P_2 où se croisent les faisceaux laser horizontal et vertical.
3. Faire pivoter l'outil laser et diriger le faisceau vertical vers le deuxième angle ou point de référence établi. Marquer le point P_3 de manière à ce qu'il soit verticalement aligné avec les points P_1 et P_2.
4. Mesurer la distance verticale D_2 entre le point le plus haut et le point le plus bas.

Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, le laser doit être réparé dans un centre de service autorisé.

Distance entre les murs	Mesure entre les marques (D_3)
3 m (10 pi)	3 mm (1/8 po)
6 m (20 pi)	5,5 mm (7/32 po)
9 m (30 pi)	8 mm (5/16 po)

Figure 3



Précision du faisceau vertical

(Voir la figure 3)

1. Mesurer la hauteur d'un point de référence pour obtenir la distance D_1. Placer l'appareil laser comme illustré. Le laser doit être allumé. Diriger le faisceau vertical vers un point de référence. Marquer les points P_1, P_2 et P_3 comme illustré.
2. Placer l'outil laser à l'autre extrémité du point de référence et aligner le même faisceau vertical avec P_2 et P_3.
3. Depuis le deuxième emplacement, mesurer les distances horizontales entre P_1 et le faisceau vertical.

Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, le laser doit être réparé dans un centre de service autorisé.

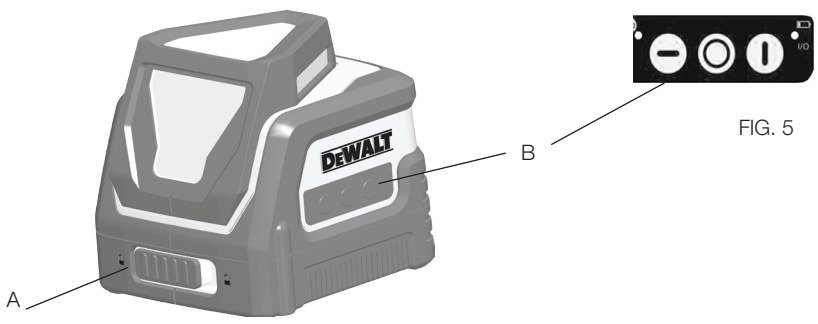


FIG. 4

FIG. 5

Distance entre les murs	Mesure entre les marques (D_3)
3 m (10 pi)	3 mm (1/8 po)
6 m (20 pi)	5,5 mm (7/32 po)
9 m (30 pi)	8 mm (5/16 po)

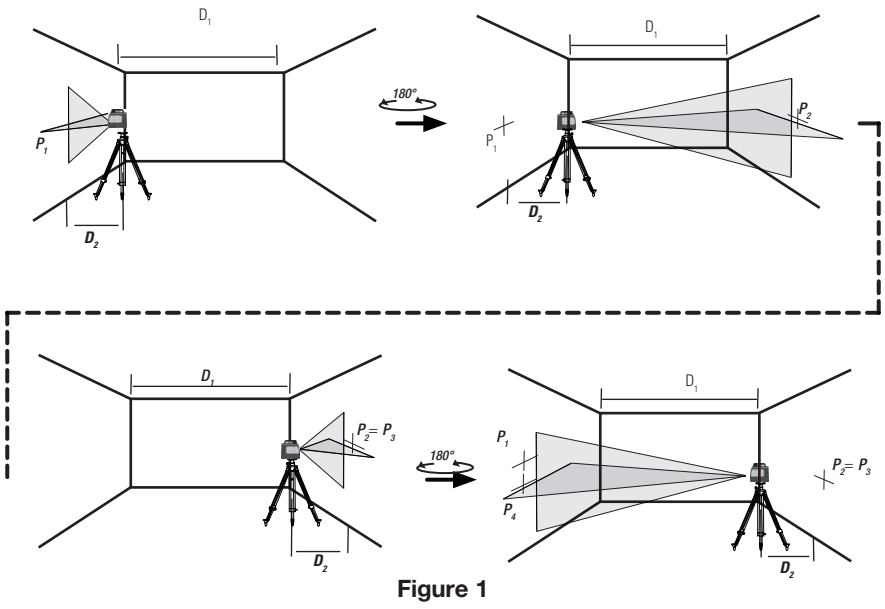
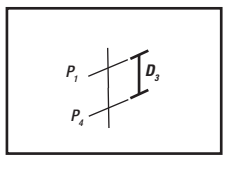


Figure 1



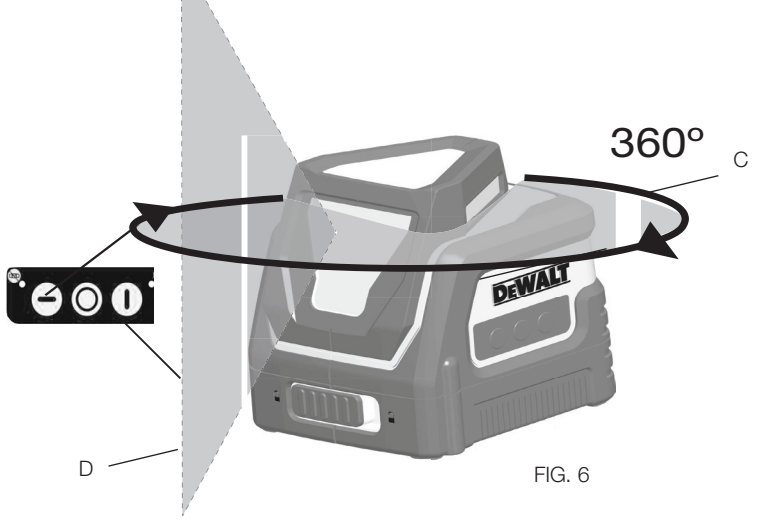


FIG. 6

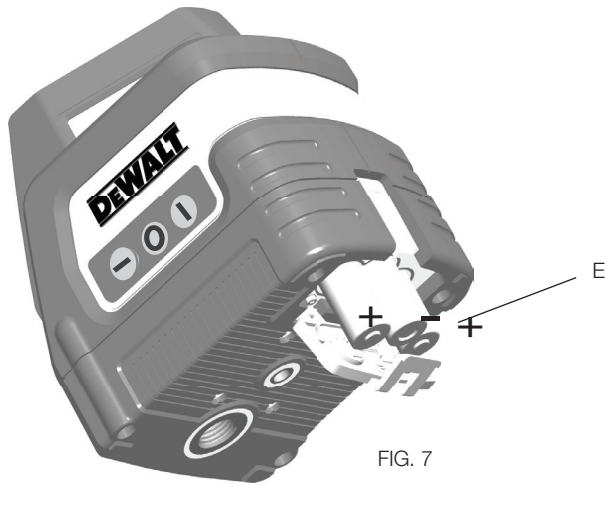


FIG. 7